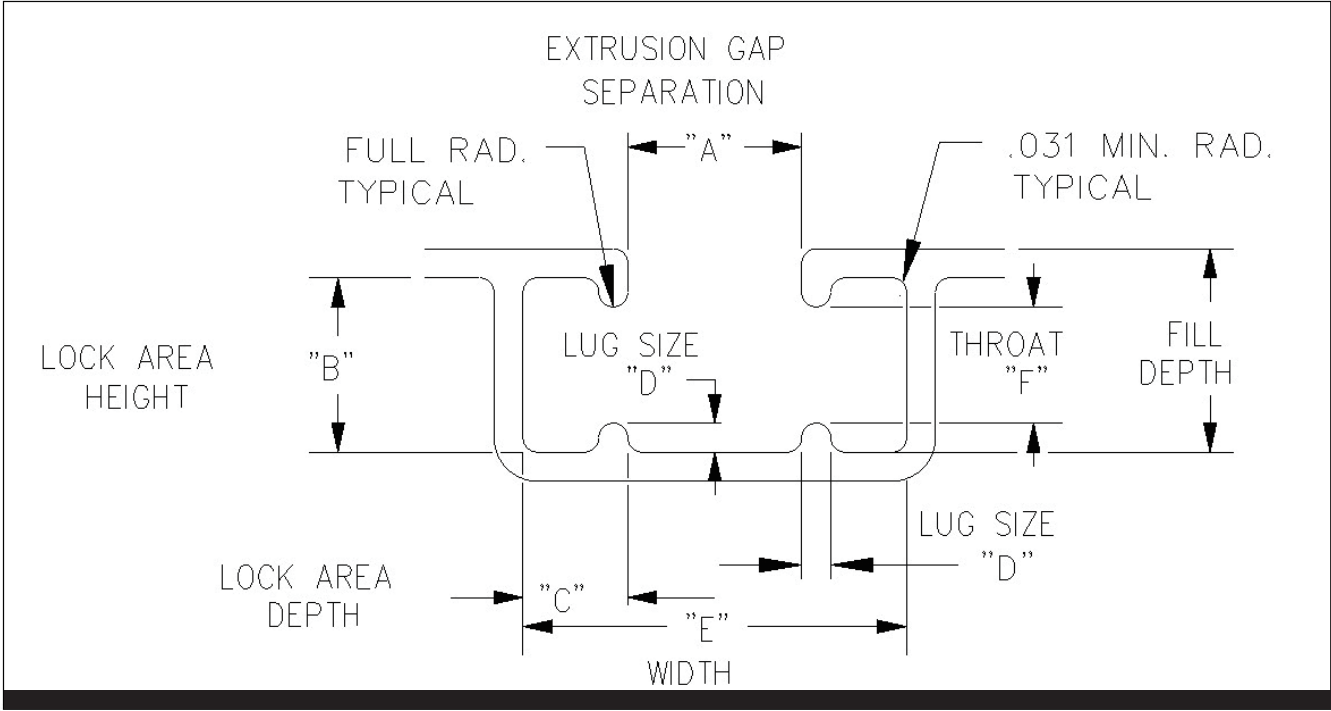


注胶式槽口基础数据表2

注胶槽口标准标识



GB/T 5237.6-2017有关注胶槽口的标准及描述：

表 C.1 浇注型材槽口典型尺寸 GB/T 5237.6—2017

槽口 型号	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	面积 mm ²	体积 mm ³ /m
AA	5.18	6.86	2.79	1.02	10.77	4.83	71.0	71 000.0
BB	6.35	7.14	4.06	1.14	14.48	4.85	100.7	100 700.0
CC	6.35	7.92	4.78	1.27	15.90	5.38	123.3	123 300.0
DD	7.92	8.80	5.49	1.57	18.90	5.74	165.9	165 900.0
EE	9.53	9.53	5.74	1.57	21.01	6.38	199.4	199 400.0
FF	11.10	11.10	6.68	1.85	24.49	7.39	279.35	279 350.0
GG	11.54	11.54	6.93	1.91	25.40	7.67	299.35	299 350.0
HH	12.70	9.53	5.74	1.57	24.18	6.35	240.00	240 000.0
II	12.70	12.70	7.65	2.11	28.00	8.48	364.51	364 510.0
JJ	19.05	19.05	11.48	3.18	41.99	12.70	820.64	820 640.0
KK	25.40	25.40	15.29	4.24	56.00	16.94	1458.71	1 458 710.0



注胶式槽口基础数据表2

C.2.2
单槽口的选择

单槽口浇注型材槽口的选择及典型应用见表C.2

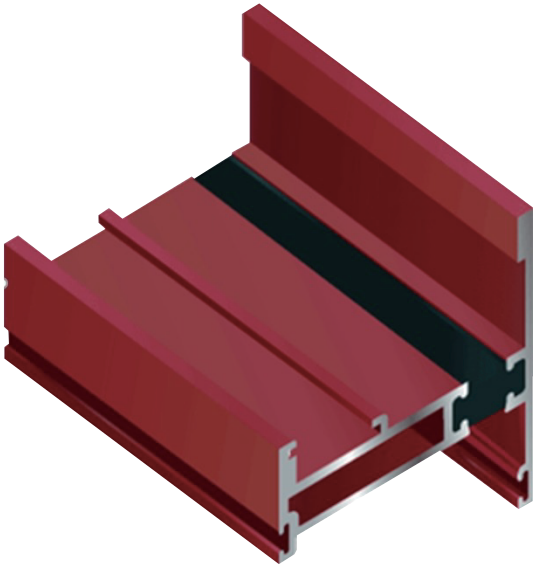


表 C.2 单槽口浇注型材槽口的选择及典型应用

槽口型号	浇注型材宽度 mm	浇注型材壁厚 mm	典型应用
AA	45~50	1.4	窗的框、扇、梃
BB	55~65	1.4~2.0	
CC	80~90	2.0~2.5	落地平开窗（2.5~3.0）的框、梃
DD	—	2.5~3.0	幕墙的框、梃等
EE	—	3.0~3.5	
FF、GG、HH、JJ和KK	—	> 3.5	幕墙的隔热杆件

C.2.3
多槽口的选择

并列多槽口的设计与单槽口设计相比可提高浇筑型材的隔热性能，如双槽口设计比单槽口设计的隔热性能约提升20%~30%，满足相同隔热性能的双槽口设计的成本比单槽口设计低，但是多槽口设计的浇注型材抗弯强度会有所降低。

